



Volet Battant Provençal

Résine composite isolé



Peau moulée et texturée bois de 2,5 mm
en fibre de verre et résine polyester

Renfort en tube métallique
25 x 25 mm

Mousse en
polyuréthane
densité 45 à
200 kg/m³

Chants

Aggloméré de polyuréthane
50 x 25 mm

Battue en aggloméré
de polyuréthane
+ peau en fibre de verre
et résine polyester



FABRICATION BREVETÉ

Par son procédé de fabrication EXCLUSIF
résistant aux intempéries et aux
rayonnements solaires,
une durée de vie sans égale qui ravira
plusieurs générations.

Entièrement fabriqués sur mesure, la finition
soignée exigée par notre charte qualité donne
à vos volets un aspect bois plus vrai que
nature et jamais imité à ce jour.

Nos volets sont fabriqués artisanalement en
FRANCE au cœur de la Provence Azurée.





Volet Provençal Résine Composite Isolé



Isolation thermique et phonique : Economies d'énergie

- Remplissage des panneaux à l'aide d'une mousse en polyuréthane (25mm) à fort pouvoir isolant (Densité de 30 à 200 kg/m³ selon les modèles).
- Coefficient thermique évalué entre 0.70 et 0.80 m² K/W (Exigence 0.2 m² K/W)



Nos garanties Volet Résine

- 10 ans de garantie sur le panneau du volet *
- 5 ans de garantie sur la peinture *
- Fabrication française
- Imputrescible, étanche & inoxydable

* hors chocs, rayures et utilisation de solvants.



Choisissez votre couleur de volet parmi les 180 teintes disponibles sur le nuancier RAL. Vous pouvez même compléter leur finition par une patine supplémentaire.

VOLETS À ISOLATION THERMIQUE & PHONIQUE PROVENÇAL



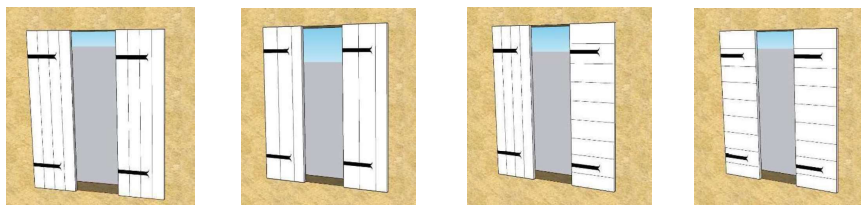


BON DE COMMANDE VOLET BATTANT RESINE COMPOSITE ISOLE

Ref client :

Modèle :

- Traditionnel (lame 93mm)
- lame large (lame 150mm)
- Provençale
- Moderne



Finition					
(les pentures et contre penture ne sont pas installé en usine)					
<input type="checkbox"/> Penture/CP	<input type="checkbox"/> Sans contre penture	<input type="checkbox"/> Emboiture haute	<input type="checkbox"/> Barre écharpe	<input type="checkbox"/> Barre simple	<input type="checkbox"/> Sans accessoires

Couleur (préciser ral) : Couleur Base : 1^{ère} Patine : 2^{ème} Patine :

Couleur de la quincaillerie : Blanc Noir A la couleur du volet (en option)

Type de gond :

Gond existant : Oui Non

Option gond à sceller (si pas de gond existant) : Oui (si oui, précisez la quantité) : Non

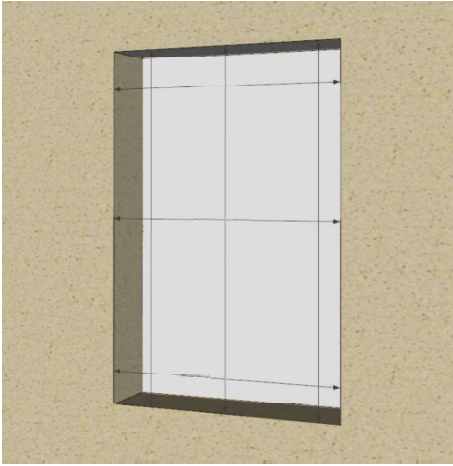
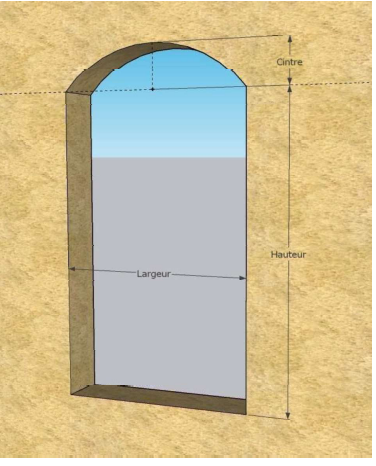
Diamètre gond (si gond existant) : 14 mm 16 mm Autre (préciser).....mm

Accessoires (préciser les quantités) :

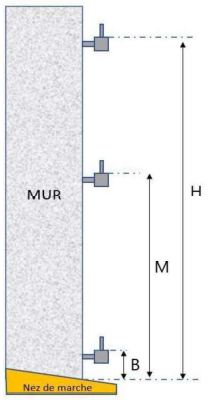
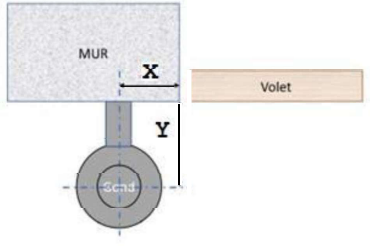
- Arrêt marseillais :
- Arrêt automatique :
- Dardenne :
- Acier Alu Compo



Area a la prise de cote

<p>Prise de cotes entre tableau : <i>Pensez à prendre des cotes à 3 endroits différents. Si vous obtenez des cotes différentes, merci d'indiquer la plus petites de toutes. Pensez également à bien vous mettre à fleur de la maçonnerie (emplacement du volet).</i></p> 	<p>Prise de cotes cintre : <i>Il faut mesurer la différence entre le plus haut et le plus bas de la courbe.</i></p> 
---	---

Emplacement des gonds (à remplir uniquement si les gonds sont existants) :

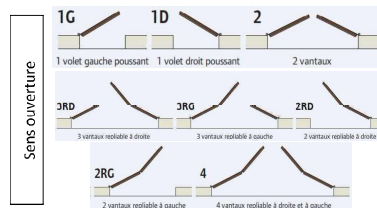
<p>Emplacement des gonds : <u>A remplir uniquement si vous avez l'une de ces conditions :</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - Gonds réglables - Modèle isolé à barre - Modèle isolé à barre et écharpes <p><i>Si vous avez seulement 2 gonds sur votre volet, les cotes B et H sont suffisante (ces cotes sont symbolisées en bleu dans le tableau de cotes).</i></p> 	<p>Déport des gonds : <i>Ces cotes nous permettent de vous fournir les pentures adaptées à vos gonds. Bien prendre les cotes à l'axe (comme sur le plan ci-dessous). <i>Si votre valeur X est supérieure à 18 mm, des pentures coudés sont nécessaires, ceci est en supplément des pentures classiques.</i></i></p> 
--	--



Type de prise de cotes : Entre tableau Cote fabrication

A renseigner impérativement

	Nb Volet	Nb vantail	Largeur (en mm)	Hauteur (en mm)	Centre (en mm)	Sens d'ouverture	H	M	B	X	Y	Serrure 3 points	Repère chantier
Volet 1													
Volet 2													
Volet 3													
Volet 4													
Volet 5													
Volet 6													
Volet 7													
Volet 8													
Volet 9													
Volet 10													
Volet 11													
Volet 12													
Volet 13													
Volet 14													
Volet 15													



Adresse livraison :

.....

.....

En signant ce bon de commande, j'atteste avoir pris connaissance et accepte les CGV VOLALUX

Date et signature:

LES AVANTAGES

Robustesse et durabilité face aux conditions climatiques exigeantes

- Matériaux imputrescibles (fibre de verre, polyester), imperméables et inoxydables.
- Résistance aux intempéries, rayonnements ultra-violets, vieillissement, coups et insectes
- Aucune déformation des panneaux sous l'effet des amplitudes thermiques (Rigidité assurée par une ossature en aggloméré de polyuréthane + renforts en tube métallique 25x25).

Isolation thermique et phonique : Economies d'énergie

- Remplissage des panneaux à l'aide d'une mousse en polyuréthane (25mm) à fort pouvoir isolant (Densité de 30 à 200 kg/m³ selon les modèles).
- Coefficient thermique évalué entre 0.70 et 0.80 m² K/W (Exigence 0.2 m² K/W)

Esthétisme : Finition imitation bois (Châtaignier brossé)

- Technique de moulage des peaux brevetée reproduisant un aspect naturel du bois (rainuré sans effet plastique)
- Large palette de coloris : Ral au choix à partir du nuancier standard.
- Possibilité d'une finition patinée ou vieillie

Confort d'utilisation

- Sans entretien (simple nettoyage à l'eau) avec un aspect qui ne se désagrège pas au fil du temps
- Volets facilement maniables et manipulables (7kg/m² selon les modèles)

Garanties (Hors chocs, rayures et utilisation de solvants)

- 10 ans de garantie sur le panneau du volet
- 5 ans de garantie sur la peinture



Cadre isolant et rigide en aggloméré de polyuréthane

Les matériaux composites et les techniques utilisés dans la fabrication de nos volets battants permettent d'obtenir des avantages techniques et d'utilisation

Supérieurs aux produits existants sur le marché du volet (Bois, PVC, Alu ou Plastique).

LES MATÉRIAUX

Nos volets sont fabriqués à partir de panneaux sandwich en résine polyester, et sont composés :

- de 2 « peaux » en fibre de verre et résine polyester (Gel Coat) de 2,5mm, réalisées à partir d'un moule texturé bois (châtaignier brossé).
- d'une ossature en aggloméré de polyuréthane de 50x25mm renforcée par des tubes métalliques de section 25 x 25mm.
- d'un remplissage isolant en mousse polyuréthane dont la densité varie entre 30 et 200kg/m³.
- d'une battue de 50x15mm en aggloméré de polyuréthane + peau en fibre de verre et résine polyester.

